



C (mm)	Ev(±2mm) (mm)	CARICO F1 (N) Incremento = 50N	REFERENZE		R
			Stelo cromato	Stelo nitrurato	
100	285	150 → 1150	512520	512550	1,30
150	385	150 → 1150	512521	512551	1,30
200	485	150 → 1100	512522	512552	1,35
250	585	150 → 1050	512523	512553	1,35
300	685	150 → 1050	512524	512544	1,35
350	785	150 → 1000	512525	512554	1,35
400	885	150 → 900	512526	512548	1,35

### TOLLERANZA SU F1

Carico F1 (N)	50 < F1 ≤ 250	250 < F1 ≤ 750	750 < F1 ≤ 1250	F1 > 1250
Tolleranza (N)	± 20	± 30	± 40	± 50

Per caratteristiche diverse da quelle indicate, Vi invitiamo a contattare il ns. ufficio tecnico.

Le condizioni ottimali nel montaggio di una molla a gas si verificano quando lo stelo è rivolto verso il basso con un angolo di inclinazione di circa 30° rispetto la sua verticale. Nel passaggio tra molla estesa (a riposo) e molla compressa (lavoro) si ottiene il corretto mescolamento olio-gas con conseguente effetto di finecorsa "smorzato".

# SORservice